


ミーリングマシンMM-180のオプション

No.30111	No.30114	No.30112	No.30113	No.3501
 <p>No.30111 傾斜テーブル180 斜めの加工が必要な時、テーブルに取付け使用します。 テーブル=120×90ミリ 高さ45ミリ（垂直時）</p>	 <p>No.30114 オイルパン180 金属製のオイルパンで切り粉受けとしての機能はもちろん、機械の安定台としても便利です。</p>	 <p>No.30112 変速用ベルト ベルトが切れた時のメンテナンス用部品です。</p>	 <p>No.30113 駆動ベルト ベルトが切れた時のメンテナンス用部品です。</p>	 <p>No.3501 三爪ユニバーサルチャック 各爪は焼入されており、把握できる工作物の最大径は、正爪25mm、逆爪で80mmまでです。</p>
No.3502	No.3523	No.3565	No.3542	No.3433
 <p>No.3502 四爪インディペンデントチャック 各爪は焼入されており、把握できる工作物の最大径は、正爪25mm、逆爪で80mmまでです。</p>	 <p>No.3523 Tミソ付面板φ150 チャックで把握できない大きな工作物や異形物の旋削、ミーリング加工にとっても便利です。No.3443押え金セットが付いています。</p>	 <p>No.3565 割出円テーブル この割出し装置は1:40のウォームギヤによる本格方式で、最高360分割、100分割以下は主要割出数のほとんどすべてが可能です。</p>	 <p>No.3542 ミーリングバイス テーブルに取付けます。角物の工作物を簡単に固定できて便利です。口金の巾60mm、口金の高さ20mm、口金の開き46mm。</p>	 <p>No.3433 ミーリング用ドリルチャック 本体の主軸に取付けて使用します。6.5mmφまでのドリルがつかめ、ボール盤作業時大変便利です。10mmφストレートシャンク付。</p>
No.3533	No.3441	No.3445		
 <p>No.3533 ミーリング用ドリルチャック10mmφ 本体の主軸に取付けて使用します。φ10までの工具がつかめ、ボール盤作業には大変便利です。12mmφストレートシャンク付。</p>	 <p>No.3441 フライスカッターアーバー メタルソー等を取付ける工具です。メタルソーは穴径が15.875mmのものを取付けます。</p>	 <p>No.3445 フライカッター 主軸に取付けて、平面削り、穴グリなどをやる為のものです。シャンク部は、10mmφでコレットにより取付けます。専用バイト付（#3445-1）</p>		